

ARMOIRES DE PRÉCISION À EAU GLACÉE (VERSION SLIM)



Armoires de précision pour installations verticales en version refroidissement avec options chauffage électrique, humidificateur et un système de déshumidification, pour un contrôle de la température et de l'humidité extrêmement précis. Particulièrement indiquées pour la climatisation de précision des salles serveur, salles IT et toutes les applications technologiques en général.

Les unités Emibyte WUL sont constituées par deux sections : l'une pour la batterie de refroidissement, l'autre pour les ventilateurs EC inverter. Soufflage dessous. Les unités Emibyte WUL sont équipées de vanne à 2 voies et servomoteur modulant (en option). L'unité sera raccordée à un groupe eau glacée externe.

Caractéristiques

Unités pour installation à l'intérieur ou à l'extérieur de la salle à climatiser. Résistance maximale à la corrosion, grâce aux structures en tôle galvanisée et aux panneaux tôle galvanisée peinte avec montants et cornières arrondis pour exalter le design unique et simple. Les panneaux sont revêtus de matériel isolant pour réduire le niveau sonore.

Ventilateur radial EC inverter de nouvelle génération pour maximaliser l'économie d'énergie et réduire les émissions sonores. La section des ventilateurs est séparée de l'unité et comprend une turbine à simple ouïe et géométrie profilé de

la pale directement couplé à un moteur électrique EC à rotor externe intégré, pour une variation continue de la vitesse de rotation.

Section filtrante standard G4, M5, selon CEN-EN 779 avec degré de filtration moyen 90,1% ASHRAE. Le filtre est autoextinguible. Tableau électrique à norme IEC 204-1 / EN60204-1.

Batterie à eau glacée avec tube en cuivre et ailettes en aluminium avec traitement hydrophilique pour réduire les pertes de charge sur le côté de l'air. Circuit hydraulique réalisé avec tubes isolés et raccords en laiton, sonde de température (soufflage et reprise) et vanne de régulation à 2 ou à 3 voies.

Système de contrôle

Afficheur graphique 132x64 pixel, software programmable, chronologie des alarmes (jusqu'à 200), alarme générale, redémarrage automatique après un black-out, système LAN intégré, gestion standby / rotation automatique, alarmes majeures, simultanéité de fonctionnement, modalité économie d'énergie.



VERSIONES

D - Soufflage dessous

ACCESSOIRES

- Terminal utilisateur distant
- Batterie eau chaude
- Humidificateur
- Cadre d'isolation des vibrations avec supports en caoutchouc
- Carte électronique
- Plénum de distribution d'air
- Évacuation de la pompe à condensats
- Protocole TCP/IPTouch
- Longwork, motbus, bacnet
- Écran tactile
- Alimentation différente de la norme

WUL		900	1350	1800	2200	2500	3200
Puissance refroidissement (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	59,5	85	115,3	136,9	169,1	216,5
Puissance refroidissement (Sensible) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	48,6	69,4	95	111,6	138,6	176,5
Consommation électrique totale ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,6	2,5	2,9	3,8	5,2	5,4
SHR		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
Débit d'air	m ³ /h	12000	16500	22000	26000	33000	41000
Ventilateurs	n°	1	1	2	2	2	3
ESP max.	Pa	239	161	295	160	150	318
Perte de charge batterie + vanne 2 voies (standard)	kPa	28	24	37	24	33	52
Débit d'eau	m ³ /h	10,2	14,6	19,8	23,5	29,1	37,2
Alimentation	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Humidificateur							
Production vapeur (nominale)	kg/h	8	8	15	15	15	15
Production vapeur (max.)	kg/h	8	8	15	15	15	15
Puissance absorbée maximale	kW	6	6	11,2	11,2	11,2	11,2
Courant absorbé maximal	A	8,7	8,7	16,2	16,2	16,2	16,2
Conductibilité spécifique à 20 °C (min/max)	μS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureté totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Batteries électriques							
Étages	n°	2	2	2	2	3	3
Puissance	kW	7,4	7,4	14,8	14,8	22,2	29,6
Courant absorbé	A	10,7	10,7	21,4	21,4	32,0	42,7
Batterie eau chaude							
Puissance thermique ⁽³⁾	kW	29,7	41,37	54,98	65,62	81,32	101,37
Débit d'eau	m ³ /h	5,18	7,21	9,58	11,43	14,2	17,66
Perte de charge (batterie + vanne 3 voies)	kPa	51	50	71	73	61	86
Volume interne de la batterie	dm ³	7,6	11,54	13,47	15,28	17,27	22,23
Pompe relevage condensats							
Débit d'eau nominal	l/h	390	390	390	390	390	390
Débit d'eau maximum (hauteur = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Hauteur maximum (débit = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompe relevage condensats + humidificateur							
Débit nominal	l/h	600	600	600	600	600	600
Débit d'eau maximum (hauteur = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Hauteur maximum (débit = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensions e poids							
Frame	n°	4	4,5	5	6	7	8
Longueur	mm	1160	1505	1860	2210	2565	3100
Largeur	mm	850	850	850	850	850	850
Hauteur	mm	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550
Poids	Kg	383	485	577	646	775	959

(1) Température ambiante 24°C, Humidité relative 50%, Eau 7/12°C.

(2) La puissance électrique absorbée par les ventilateurs doit être ajoutée à la charge en ambiance.

(3) Température de l'eau 40/45°C, Température ambiante 20°C, Humidité relative 50%.