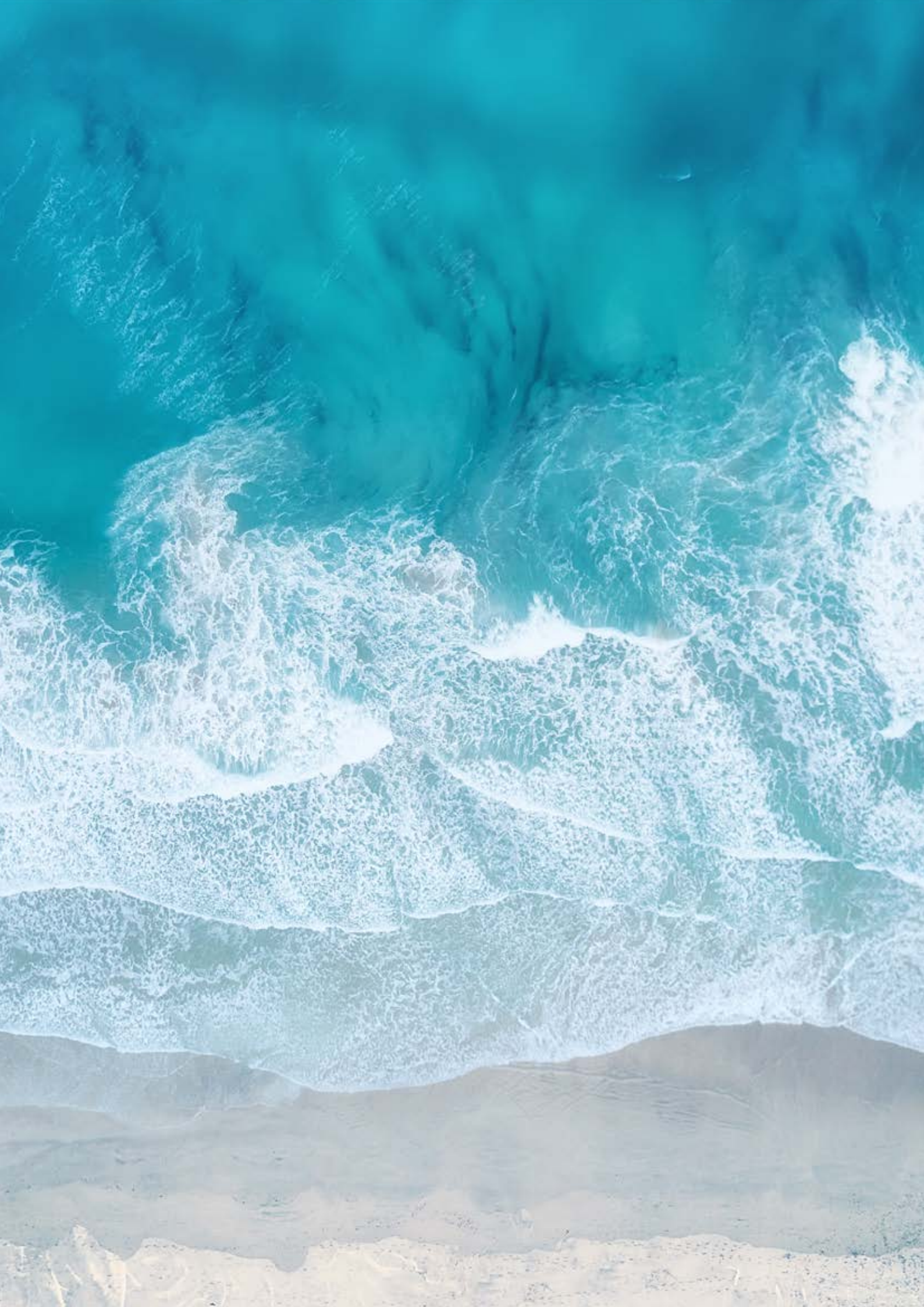




CATALOGUE GÉNÉRAL
DES PRODUITS



LE PROJECT

**TOUJOURS AVANT TOUT,
PUISSAMMENT**

EMICON est un producteur d'appareils de climatisation pour les applications tertiaires et les technologies de l'information, où la fiabilité et les hautes performances sont des paramètres fondamentales dans toute conception des projets. EMICON réalise pour nombreuses secteurs des groupes d'eau glacée pour l'industrie, des pompes à chaleur pour applications résidentielles et commerciales, des armoires de climatisation pour le secteur de haute technologie et des unités roof-top pour les usines et les bâtiments commerciales. La conception est extrêmement flexible et inclut des différentes versions et accessoires, qui permettent de s'adapter à toute application. En outre, la flexibilité de notre département de production permet de prendre en considération des exécutions sur mesure.

LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Pour EMICON, la recherche et le développement des nouveaux produits et matériaux pour améliorer l'efficacité et réduire l'impact environnemental sont essentiels pour la culture du Groupe. La société est représentée au sein des organisations du secteur, qui analysent constamment l'impact du changement climatique et sont pourtant à l'avant-garde des connaissances actuelles. Ces efforts ont entraîné le lancement de nouvelles gammes, qui utilisent des nouveaux réfrigérants à faible impact environnemental, comme le HFO R1234ze, lequel GWP est très bas (=6), ou les réfrigérants naturels, comme le R290 (GWP=3).

LA POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE

En plus de satisfaire les exigences des clients et de maintenir une position de leader sur le marché, EMICON adopte et maintient une culture de la qualité, qui permet de sauvegarder l'environnement en protégeant les écosystèmes et en prévenant la pollution par l'adhésion aux normes environnementales nationales et internationales. Nous investissons considérablement dans la formation du personnel, qui génère une culture de participation et permet de maintenir un environnement de travail sain. EMICON assure aussi la disponibilité de toutes infrastructures pour garantir la pleine sécurité des employés pendant leurs activités professionnelles.



LOS **LAB**ORATORIOS EMICON

Dans tous les sites de production du groupe EMICON, le test des machines à la fin du processus de production est impératif. En outre, dans le site de production EMICON de Meldola, deux chambres climatiques et plusieurs stations d'essais sont disponibles pour simuler les conditions climatiques de projet. Une double boucle hydraulique (chaude et froide) est présente dans toutes les chambres, en garantissant la possibilité de tester tous nos produits, comme la gamme IT Cooling ou les unités hydroniques, monobloc, à 2 ou 4 tubes, à condensation par air, par eau et en montage split, jusqu'à une puissance de 1200 kW. Les chambres climatiques ont été approuvées pour les tests EUROVENT.

Le département des essais est structuré, en outre, pour effectuer des tests de prestations en présence des clients, qui, par un système de webcam, peuvent les visualiser à distance.

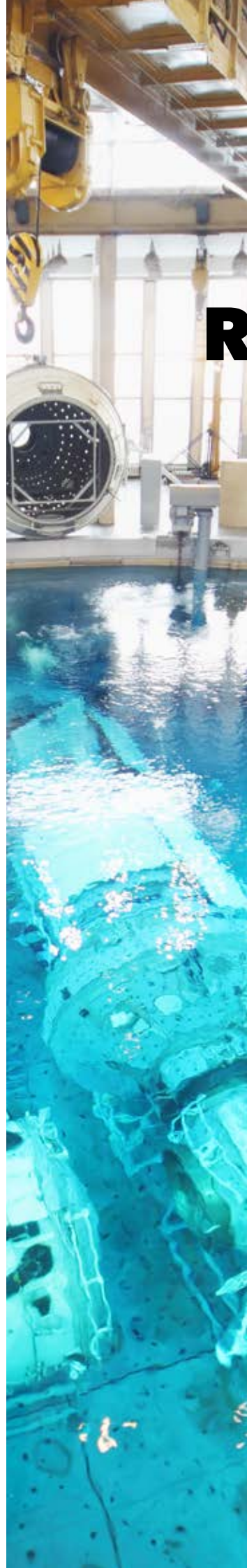
EMICON INNOVATION and COMFORT

EMICON Innovation & Comfort est le secteur d'activité du groupe, qui réalise la recherche et le développement des nouvelles technologies et produits, qui sont appliqués à toutes les réalisations du groupe HIDEM. Par l'application de ces ressources de développement, EMICON est en mesure d'atteindre des hauts niveaux de performances à faibles niveaux sonores. Cette maîtrise, supportée par les infrastructures de test, permet à nombreux produits d'obtenir la certification EUROVENT.

EMICON
INNOVATION AND COMFORT



REFERENCES



PHILHARMONIE
DE PARIS





Unité conforme ERP2021



Unité à condensation par air



Unité à condensation par eau



Groupe d'eau glacée



Pompe à chaleur réversible



Haute efficacité et épargne d'énergie



Compresseurs scroll



Compresseurs scroll inverter



Compresseurs rotatifs inverter



Compresseurs centrifuges et à lévitation ma-



Compresseurs à vis



À faibles émissions sonores



-Batterie à micro-canaux aluminium/aluminium



Système free-cooling intégré



Condensation extérieur



Récupération de chaleur thermodynamique



-Récupération de chaleur thermodynamique



Ventilateurs à roue libre EC sans balais



Ventilateurs axiaux EC sans balais

CLIMATISATION DE PRÉCISION



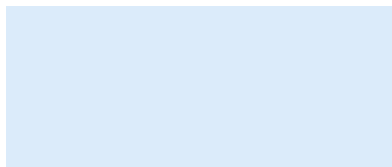
GROUPES D'EAU GLACÉE



PROPANE



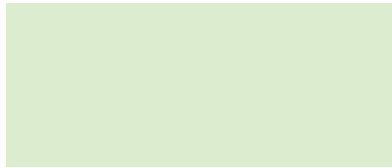
POMPES À CHALEUR



UNITÉS À CONDENSATION PAR EAU



GROUPES DE CONDENSATION
ET D'ÉVAPORATION



ROOFTOPS



Emibyte DX



COOL
INNOVATION

EMIBYTE

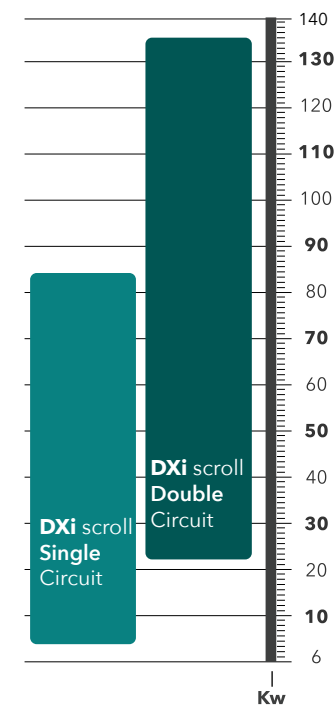
ARMOIRES DE PRÉCISION À DÉTENTE DIRECTE AVEC CONDENSEUR À DISTANCE, ÉQUIPÉES DE COMPRESSEURS ON/OFF ET VENTILATEURS E.C.

6,1 - 135 kW

Le bureau d'études EMICON a réalisé la complète remise à neuf de la gamme, qui est maintenant étendue en performances, par rapport à la série précédente. La gamme EMIBYTE inclut les armoires de précision à détente directe, les armoires à eau glacée, les configurations « dual fluid », et les unités In-Row à détente directe ou à eau glacée avec compresseurs on-off ou inverter.

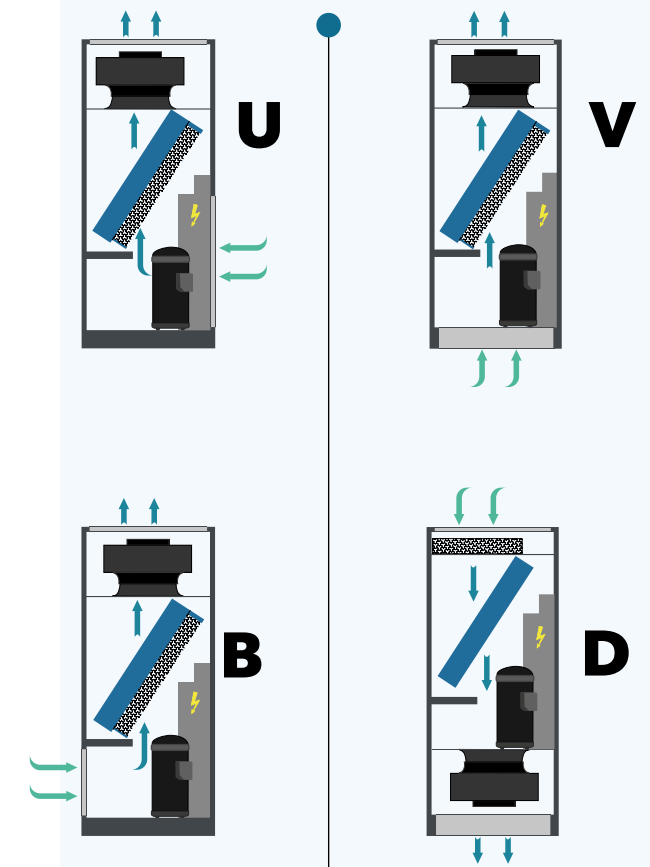
Le développement de l'ensemble régulateur a amené à l'introduction du terminal graphique à écran tactile et à des différents systèmes de supervision et de contrôle.

Les armoires de précision à détente directe, conçues pour une installation verticale et projetées pour des environnements techniques comme les salles de serveurs ou les postes de contrôle, sont disponibles avec humidificateur et système de contrôle de l'humidité, par la présence d'une batterie électrique à étages pour un parfait contrôle de la température et l'humidité. Les unités sont équipées par des ventilateurs EC avec soufflage frontal, vers le haut ou vers le bas (avec plenum optionnel). Tous les modèles Emibyte sont testés dans les chambres climatiques certifiées de Emicon.



VERSIONS

- **DX.A**
À DÉTENTE DIRECTE AVEC CONDENSATION PAR AIR, ÉQUIPÉES DE COMPRESSEURS ON-OFF.
- **DX.H**
À DÉTENTE DIRECTE AVEC CONDENSATION PAR EAU, ÉQUIPÉES DE COMPRESSEURS ON-OFF.
- **DX.AF**
À DÉTENTE DIRECTE AVEC COMPRESSEURS ON-OFF ET BATTERIE ADDITIONNELLE À EAU (DUAL FLUID)
- **DX.HF**
À DÉTENTE DIRECTE AVEC CONDENSATION PAR EAU, ÉQUIPÉES DE COMPRESSEURS ON-OFF ET BATTERIE ADDITIONNELLE FREE-COOLING (DUAL FLUID), POUR FREE-COOLING INDIRECT
- **DX.E**
ARMOIRES AVEC SIMPLE BATTERIE D'ÉVAPORATION AVEC GROUPE DE CONDENSATION EXTÉRIEUR



- U** Reprise devant, soufflage dessus
- V** Reprise dessous, soufflage dessus
- B** Reprise arrière, soufflage dessus
- D** Reprise dessus, soufflage dessous

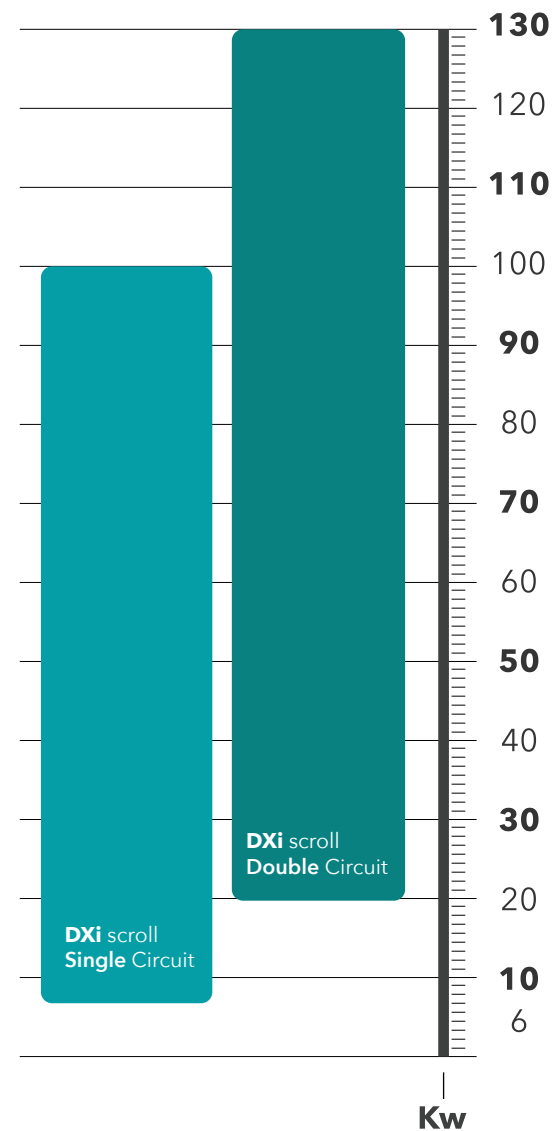
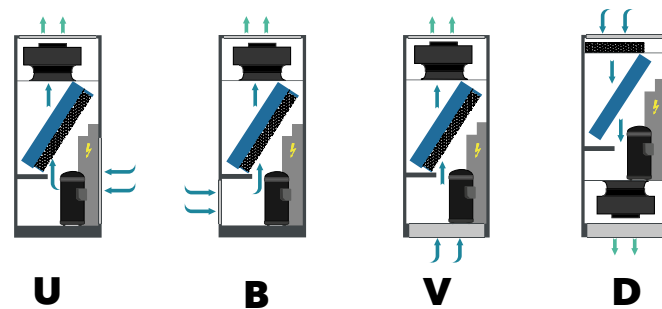
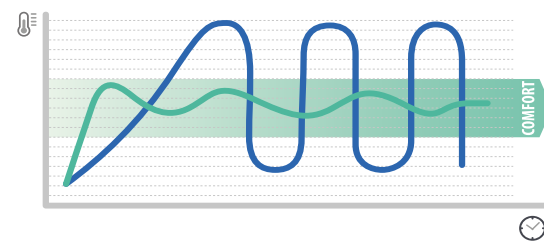


Emibyte DXi

ARMOIRES DE PRÉCISION À DÉTENTE DIRECTE AVEC CONDENSEUR À DISTANCE,
ÉQUIPÉES DE COMPRESSEURS INVERTER ET VENTILATEURS E.C.

6,1 - 130 kW

INVERTER TECHNOLOGY



VERSIONI

- DXi.A**
 À DÉTENTE DIRECTE AVEC CONDENSATION PAR AIR, ÉQUIPÉES DE COMPRESSEURS INVERTER.
- DXi.H**
 À DÉTENTE DIRECTE AVEC CONDENSATION PAR EAU, ÉQUIPÉES DE COMPRESSEURS INVERTER.
- DXi.AF**
 À DÉTENTE DIRECTE AVEC COMPRESSEURS INVERTER ET BATTERIE ADDITIONNELLE À EAU (DUAL FLUID)
- DXi.HF**
 À DÉTENTE DIRECTE AVEC CONDENSATION PAR EAU, ÉQUIPÉES DE COMPRESSEURS INVERTER ET BATTERIE ADDITIONNELLE FREE-COOLING (DUAL FLUID), POUR FREE-COOLING INDIRECT



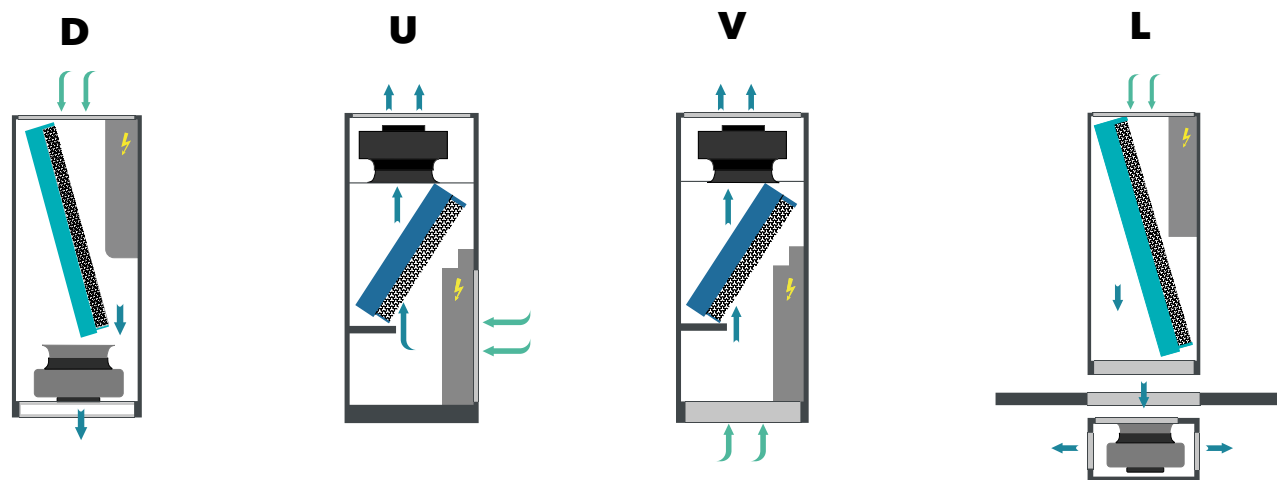
Emibyte WU

ARMOIRES DE PRÉCISION À EAU GLACÉE

6 - 216,5 Kw

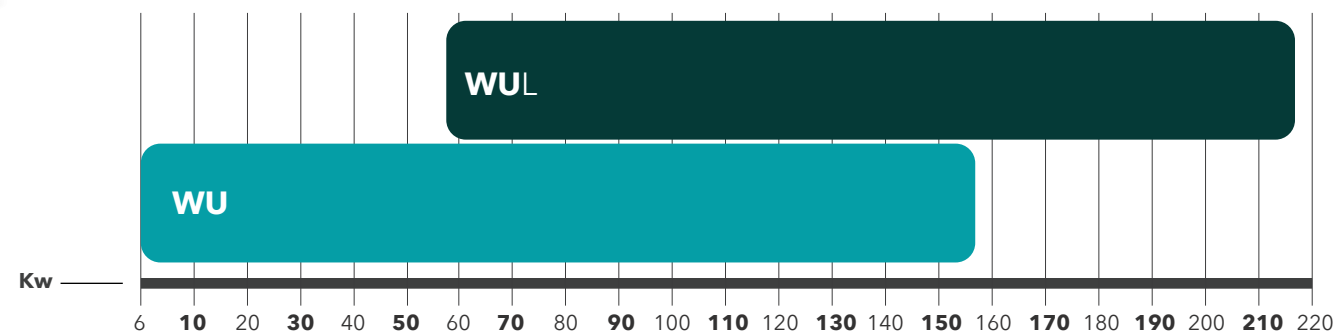
Les armoires de précision à eau glacée ont été conçues pour les locaux technologiques, les salles de traitement de données, les centres de calcul et pour tous les environnements, où un contrôle précis de la température est exigé. Grâce aux options disponibles, ces unités peuvent s'adapter à plusieurs applications ; parmi ces accessoires, la combinaison d'un système de post-chauffage et d'un humidificateur permet le contrôle simultané de la température et de l'humidité.

Ces unités sont équipées par des ventilateurs EC, par une vanne modulante 2-voies avec servomoteur (vanne 3-voies sur demande) et sont disponibles avec soufflage frontal, vers le haut ou vers le bas (avec plenum optionnel).



HP Haute performance Maximisation du fonctionnement des ventilateurs, pour maximiser la puissance en refroidissement et le SHR (configuration L)

ES Energy saving Atténuation du fonctionnement des ventilateurs, pour maximiser l'efficacité du système (configuration L)



Emibyte

IRWU

IRDXi

UNITÉS SPÉCIFIQUEMENT CONÇUES POUR LES INFRASTRUCTURES INFORMATIQUES, AFIN DE GÉRER LES CHARGES THERMIQUES CONCENTRÉES ET D'ÉLIMINER LES POINTS CHAUDS.

Emibyte InRow de 11 à 60kW

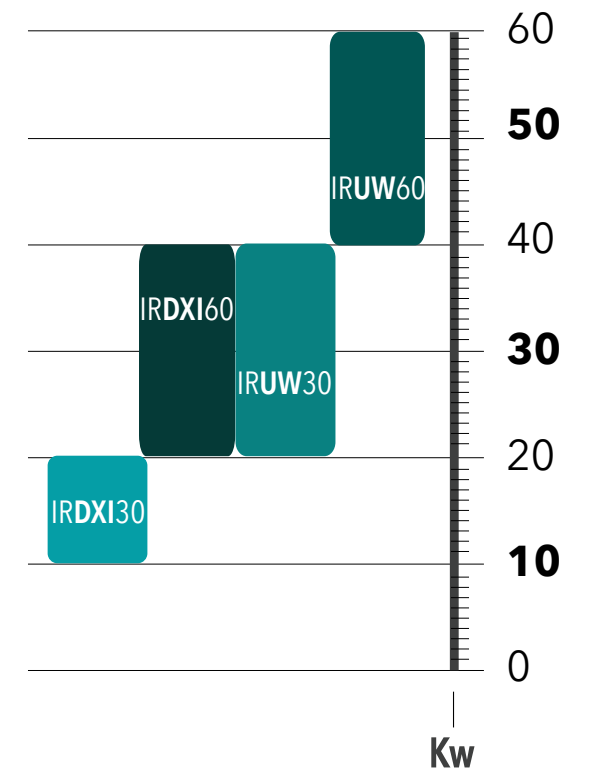
Ces unités sont conçues pour les applications TI et pour gérer les charges thermiques concentrées et éliminer les points chauds.

Emibyte InRow de 11 à 60kW

À condensation par eau, à détente directe ou free-cooling, disponibles avec une largeur de 300 mm ou 600 mm. Projetés pour les petits centres de données, mais flexibles pour augmenter la capacité de refroidissement à l'accroissement de l'infrastructure TI. Les unités InRow ont un niveau sonore plus bas et une efficacité plus haute, par rapport aux solutions traditionnelles de climatisation de précision.

Les unités Emibyte InRow assurent:

- Un contrôle précis de la température et de l'humidité ;
- Une puissance absorbée réduite grâce à l'utilisation des ventilateurs EC et des compresseurs scroll inverter ;
- Le niveau maximum d'épargne d'énergie avec une climatisation optimisée par la régulation sur site des diffuseurs.



VERSIONS

• IRDxi

DIRECT EXPANSION AIR CONDENSED

• IRDxi.HF

WATER CONDENSED EXPANSION DIRECT WITH FREE-COOLING COIL

• IRUW

WATER COOLED UNIT



PHILOSOPHY

PASSION to THE EFFICIENCY

Au cours de la dernière décennie, l'industrie de la climatisation a connu une évolution extraordinaire, continue et toujours en cours, qui a apporté à une approche différente au marché et aux produits par tous les fabricants. Dans ce cadre, les producteurs italiens ont apporté des solutions très innovantes sur le marché, dont toutes les sociétés internationales qui travaillent dans le secteur « confort » (principalement applications pour bâtiments résidentiels) ont bénéficié.

En plus, le processus de globalisation a amené à une saison de fusions et acquisitions, en augmentant les dimensions des sociétés mais, dans le même temps, en réduisant la production des sociétés italiennes.

Le secteur de la climatisation résidentielle est basée sur des productions hautement industrialisées, standardisées et réalisées à grande échelle, avec une distribution par des réseaux de grande diffusion; par contre l'industrie des groupes d'eau glacée professionnels et de la climatisation de précision suit des dynamiques beaucoup plus complexes: les solutions techniques, l'organisation de la production, et la choix du canal de distribution doivent respecter la « spécificité de l'application ». Le fabricant doit pourtant garantir un système de production flexible, associé à un développement approprié de la technologie, qui doit être appliqué dynamiquement, en s'adaptant aux particularités des exigences des différentes installations. L'unification des deux mondes comporterait une paupérisation des marchés Européen et Méditerranée, où les producteurs italiens ont toujours été leader.

EMICON, en qualité de représentant « survivant » de l'industrie italienne, n'a jamais arrêté son engagement dans la recherche et le développement de ses produits pour la climatisation professionnelle, en maintenant un niveau de qualité extrêmement haut, grâce à l'utilisation des excellences nationales et ses compétences spécifiques et à une politique d'acquisitions et de fort partenariat, en maintenant une approche flexible au marché, avec une gamme ample de solutions sur mesure.

L'amélioration de ce modèle industriel complexe exige une sélection attentive des ressources humaines, en faisant attention et en valorisant les

compétences et l'expérience de l'équipe technique, commerciale et de la production.

EMICON reconnaît le talent et la professionnalité de ses employés, internes et externes, comme patrimoine à préserver, par la création d'une ambiance de travail confortable et familier, en dépit du grand élargissement de ses dimensions.

La philosophie industrielle de EMICON vise à l'acquisition de différentes excellences du secteur de la climatisation, à la création de nouvelles réalités - encore en cours - et à des investissements continues dans les sites de production existants, en consolidant ainsi le rôle du groupe dans le marché de la climatisation professionnelle.

RAE Kc/Kr

GROUPES D'EAU GLACÉE

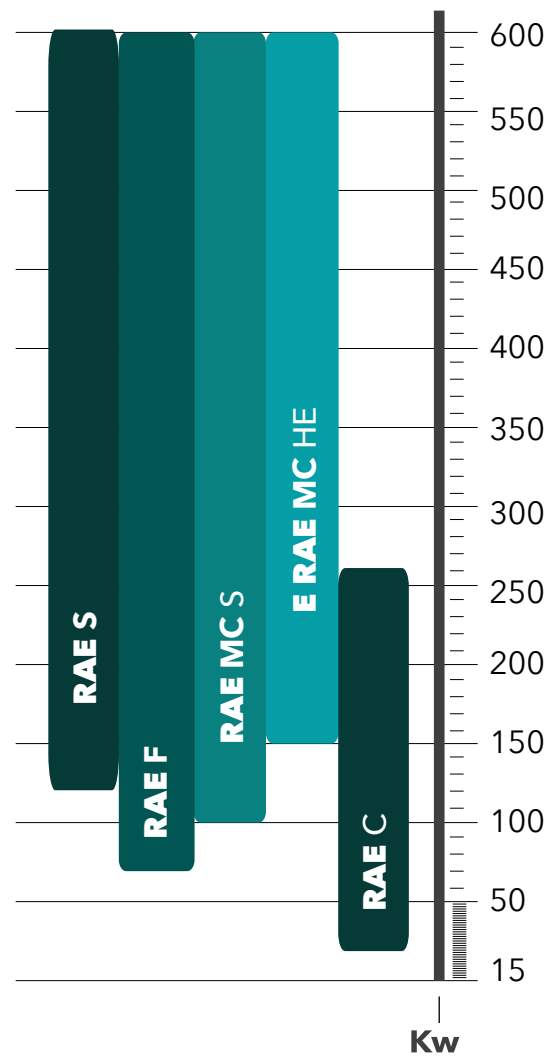
COMPRESSEURS SCROLL ET VENTILATEURS AXIAUX

REFRIGÉRANTS

R410a
R454B

Groupes d'eau glacée monobloc équipés par des compresseurs scroll hermétiques et ventilateurs axiaux pour installation à l'extérieur; ces unités sont spécifiquement conçues pour la climatisation commerciale de moyenne et large taille. Ils peuvent être aussi utilisés pour la climatisation industrielle (process). La technologie MULTISCROLL (disponible aussi avec régulation INVERTER) assure des nombreux étages de capacité, en résultant dans une amélioration de l'efficacité aux charges partielles. De cette façon, les performances dans les applications à haute charge variable vont à augmenter. Le réfrigérant standard est le R410A toutefois, le réfrigérant R454B à bas GWP est aussi disponible.

Pour les applications dans les locaux techniques (installation à l'intérieur), la version RAE C, qui inclut les ventilateurs EC sans balais de type « plug fans », sont disponibles.



VERSIONS

● **RAE.S**
VERSION SILENCIEUSE

● **RAE.F**
VERSION FREE-COOLING (EN OPTION SANS GLYCOL)

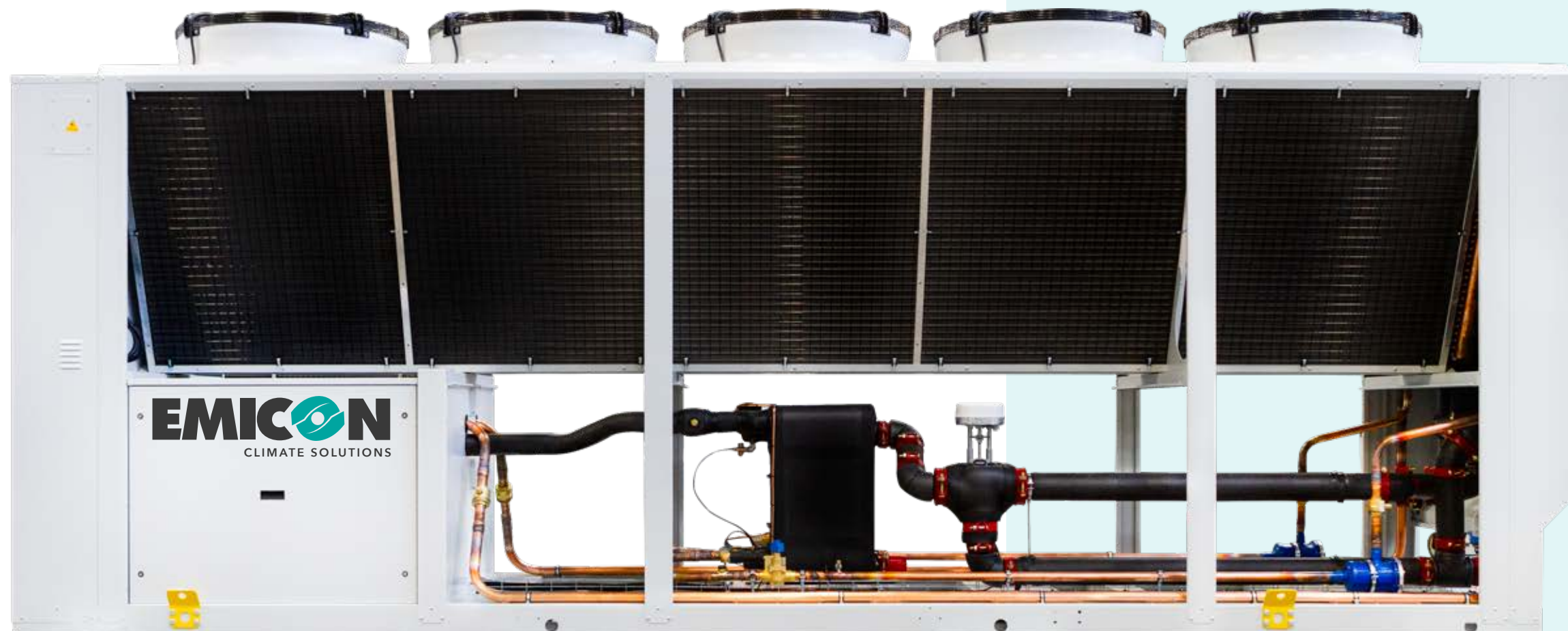
● **RAE.C**
VERSION GAINABLE POUR UNE INSTALLATION À L'INTÉRIEUR

● **RAE.MC S**
VERSION SILENCIEUSE AVEC BATTERIE À MICRO-CANAU

● **ERAЕ.MC HE***
VERSION À HAUT RENDEMENT AVEC BOBINE À MICRO-CANAU

Unité certifiée CE conforme à la réglementation européenne 2016/2281 aux conditions de travail 12/7 °C côté utilisateur

***Powered by Emicon Innovation and Comfort**



RAH Ka/Kh/Ke

GROUPES D'EAU GLACÉE MONOBLOC À
CONDENSATION PAR AIR

REFRIGÉRANTS

R134a
R1234ze
R513A

Équipées de compresseurs semi-hermétiques à vis et ventilateurs axiaux, et projetées pour une installation à l'extérieur, ces unités sont spécifiquement conçues pour la climatisation commerciale de moyenne et large taille. Elles peuvent être aussi utilisées pour la climatisation industrielle (process) de haute ou basse température. Les gammes RAH et ERAH sont hautement recommandées pour toutes les applications avec un fonctionnement en continu ou quasi-continu grâce à la fiabilité des compresseurs à vis. Les compresseurs à vis permettent un réglage linéaire ou avec des nombreux étages de capacité, en résultant dans une amélioration de l'efficacité aux charges partielles. De cette façon, les performances dans les applications à haute charge variable vont à augmenter. Les unités ERAH MC VS HE sont équipées par des compresseurs avec un réglage par inverter, qui augmente l'efficacité ultérieurement.

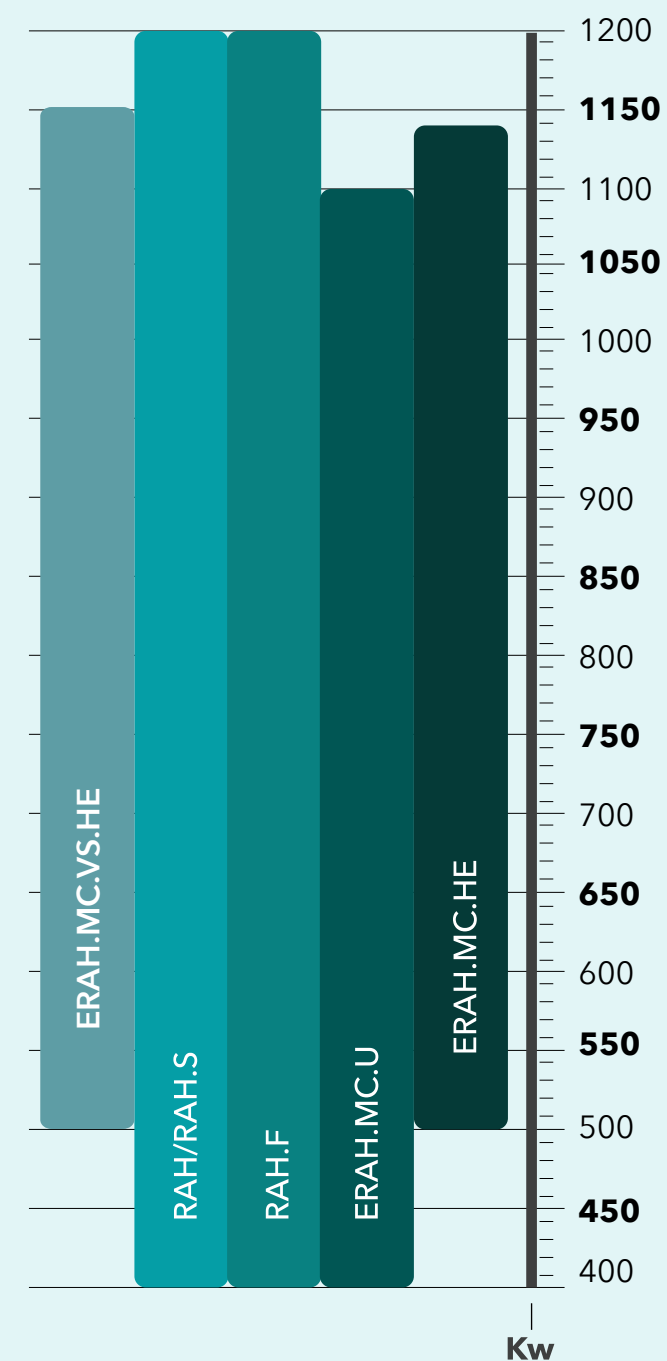
Les unités standard utilisent le réfrigérant R134a. En option, les versions avec réfrigérants à bas GWP R513A ou HFO R1234ze, sont aussi disponibles.



VERSIONS

- **RAH**
STANDARD
- **RAH.S**
VERSION SILENCIEUSE
- **RAH.F**
VERSION FREE-COOLING (EN OPTION SANS GLYCOL)
- **ERAH.MC U** *
VERSION AVEC BATTERIE EN ALUMINIUM À MICRO-CANAUX
- **ERAH.MC HE** *
VERSION HAUTE EFFICACITÉ AVEC BATTERIE EN ALUMINIUM À MICRO-CANAUX
- **ERAH.MC VS HE** *
VERSION HAUTE EFFICACITÉ AVEC COMPRESSEURS À VIS INVERTER ET BATTERIE EN ALUMINIUM À MICRO-CANAUX

*Powered by Emicon Innovation and Comfort



RAC Ka/Kh

R134a
R1234ze

GROUPES D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR AIR

**COMPRESSEURS À SUSTENTATION ÉLECTROMAGNETIQUE
ET VENTILATEURS AXIAUX**

Groupes d'eau glacée monobloc, utilisant des compresseurs Turboacor à haute efficacité sans huile lubrifiant et des évaporateurs à faisceau tubulaire de type noyé, disponibles à condensation par air (RAC) et par eau (RWC). Le contrôle variable de la capacité de refroidissement sans limites permet une efficacité extrêmement haute aux charges partielles. Ces unités sont fortement appropriées pour des projets où l'utilisation en continu du groupe d'eau glacée est exigée. L'absence de friction à l'intérieur des compresseurs grâce aux paliers à sustentation magnétique permet la réalisation de circuits frigorifiques complètement SANS HUILE.

Les unités standard utilisent le réfrigérant R134a. En option, les versions avec réfrigérant à bas GWP HFO R1234ze sont disponibles.

VERSIONS

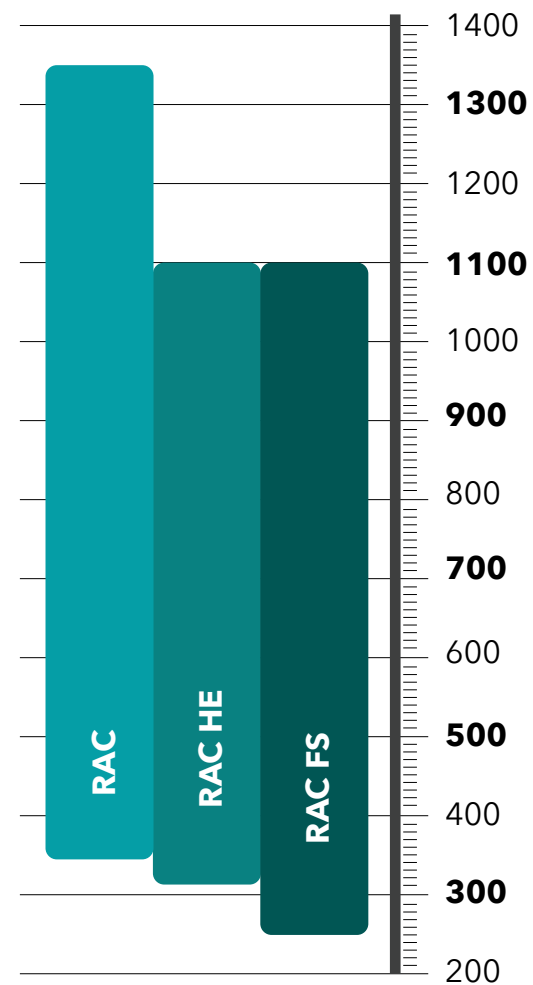
- **RAC**
STANDARD

- **RAC.U**
VERSION ULTRASILENCIEUSE

- **RAC.HE**
VERSION HAUTE EFFICACITÉ

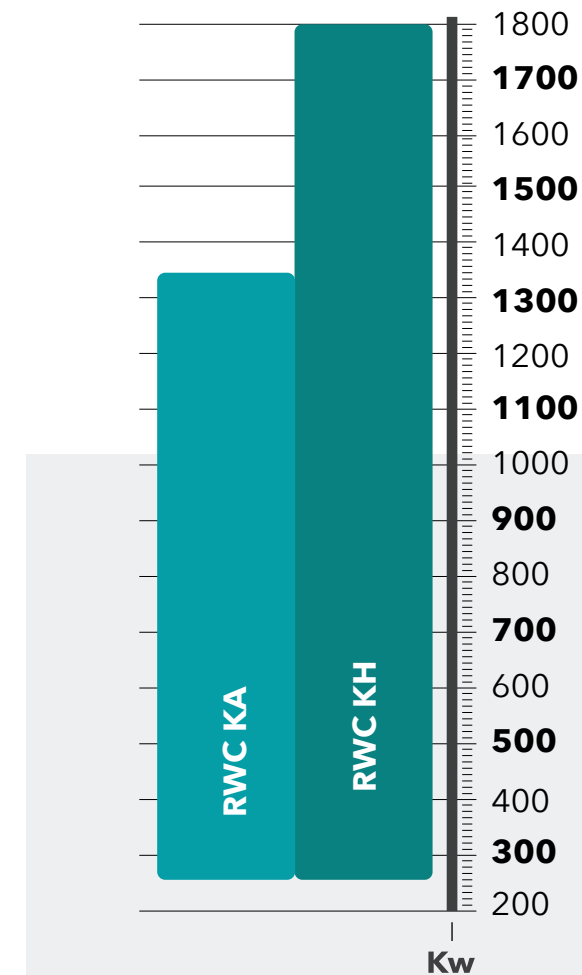
- **RAC.FS**
VERSION SILENCIEUSE ET FREE-COOLING

- **RWC**
VERSION À CONDENSATION PAR EAU



RWC Ka/Kh

GROUPES D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR EAU

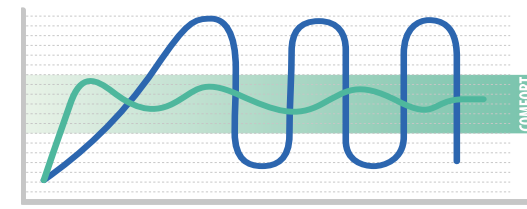
**COMPRESSEURS À SUSTENTATION
ÉLECTROMAGNETIQUE**

RAS Kp

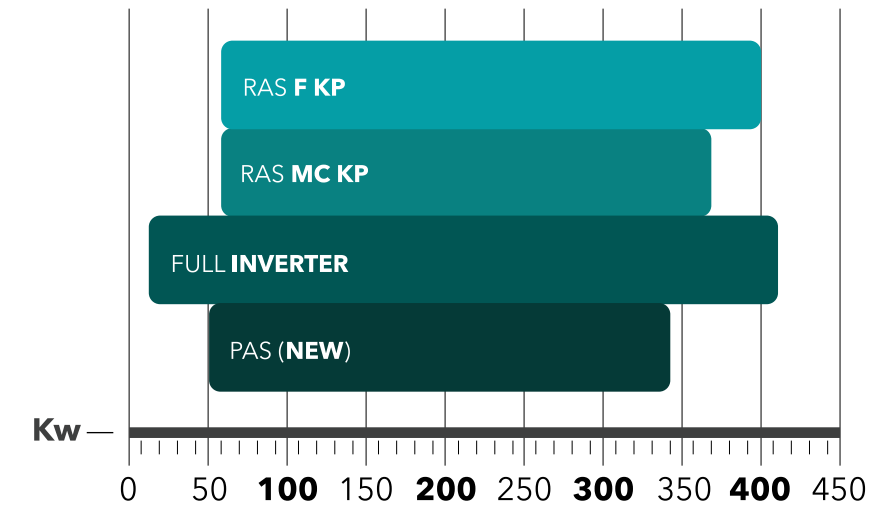
GROUPES D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR AIR
**AVEC DES COMPRESSEURS SEMI-HERMÉTIQUES À PISTONS
 ET VENTILATEURS AXIAUX.
 RÉFRIGÉRANT R290 (PROPANE)**

Les groupes d'eau glacée monobloc sont équipées avec des compresseurs semi-hermétiques à pistons et ventilateurs axiaux, sont appropriés pour une installation à l'extérieur et utilisent le réfrigérant naturel R290 (propane). Ces unités sont disponibles en version groupe d'eau glacée (RAS) ou pompe à chaleur réversible (PAS).

La 4ème génération de machines à propane s'est évolué dans un double direction, en augmentant l'efficacité et en réduisant les niveaux sonores. Grâce à la longue expérience dans la production de machines à propane, EMICON est reconnu comme leader de marché pour ces produits.



INVERTER TECHNOLOGY



VERSIONS

- **RAS.MC**
VERSION STANDARD AVEC BATTERIE À MICRO-CANAUX
- **RAS.MC VB**
VERSION POUR BASSES TEMPÉRATURES AVEC BATTERIE À MICRO-CANAUX
- **RAS.F**
VERSION AVEC FREE-COOLING INTÉGRÉ
- **PAS**
POMPE À CHALEUR (UNITÉS RÉVERSIBLES)





LA SIMPLICITÉ EST
LA DERNIÈRE DES
SOPHISTICATIONS.

-LEONARDO DA VINCI

PAE Kc/Kr

POMPES À CHALEUR À CONDENSATION PAR AIR
COMPRESSEURS SCROLL ET VENTILATEURS AXIAUX

REFRIGÉRANTS

R454B

R410a



Pompes à chaleur air-eau réversibles avec compresseurs scroll hermétiques et ventilateurs axiaux, en mesure de produire eau chaude ou froide. Projetées pour une installation à l'extérieur, ces unités sont spécifiquement conçues pour le chauffage et la climatisation commerciale de moyenne et large taille. La technologie MULTISCROLL (disponible aussi avec régulation INVERTER) assure des nombreux étages de capacité, en résultant dans une amélioration de l'efficacité aux charges partielles. De cette façon, les performances dans les applications à haute charge variable vont à augmenter. Le réfrigérant standard est le R410A toutefois, le réfrigérant R454B à bas GWP est aussi disponible.

Pour les applications dans les locaux techniques (installation à l'intérieur), la version PAE C, qui inclut les ventilateurs EC sans balais de type « plug fans », sont disponibles.

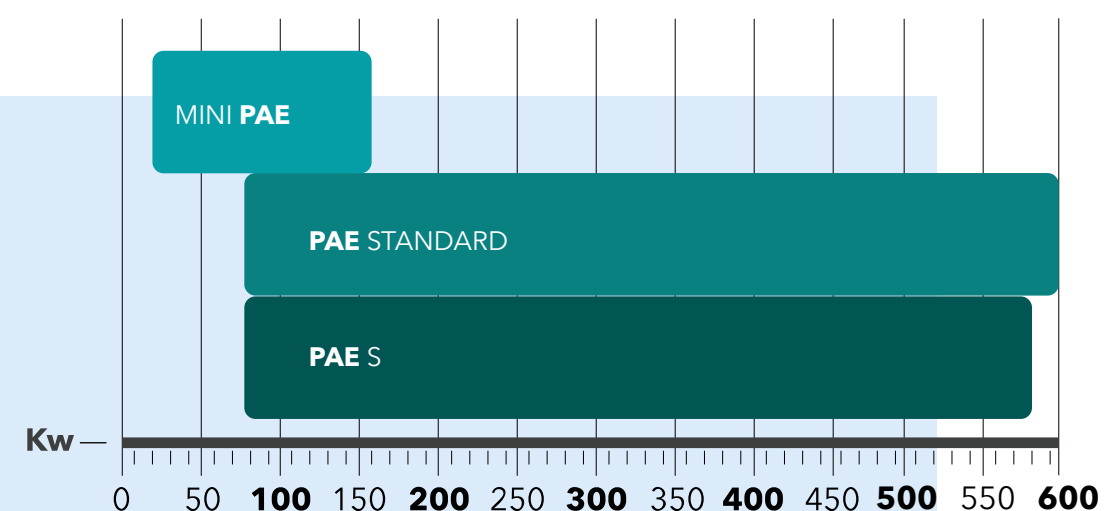
VERSIONS

PAE
STANDARD

PAE.MINI
VERSION POUR APPLICATIONS RÉSIDENTIELLES

PAE.S
VERSION SILENCIEUSE

PAE.C
VERSION GAINABLE
POUR UNE INSTALLATION À L'INTÉRIEUR



PAH Ka/Ke

POMPES À CHALEUR À CONDENSATION PAR AIR
COMPRESSEURS À VIS ET VENTILATEURS AXIAUX

REFRIGÉRANTS

R513A

R134a



Pompes à chaleur monobloc à condensation par air, équipées de compresseurs semi-hermétiques à vis et ventilateurs axiaux, et projetées pour une installation à l'extérieur; ces unités sont spécifiquement conçues pour la climatisation commerciale de moyenne et large taille. Elles peuvent être aussi utilisées pour la climatisation ou pour le chauffage industriel.

La gamme PAH est hautement recommandée pour toutes les applications avec un fonctionnement en continu ou quasi-continu grâce à la fiabilité des compresseurs à vis. Les compresseurs à vis permettent un réglage linéaire ou avec des nombreux étages de capacité, en résultant dans une amélioration de l'efficacité aux charges partielles. De cette façon, les performances dans les applications à haute charge variable vont à augmenter. Les compresseurs avec un réglage par INVERTER, qui augmente l'efficacité ultérieurement, sont disponibles en option.

Les unités standard utilisent le réfrigérant R134a. En option, les versions avec réfrigérants à bas GWP R513A, sont aussi disponibles.



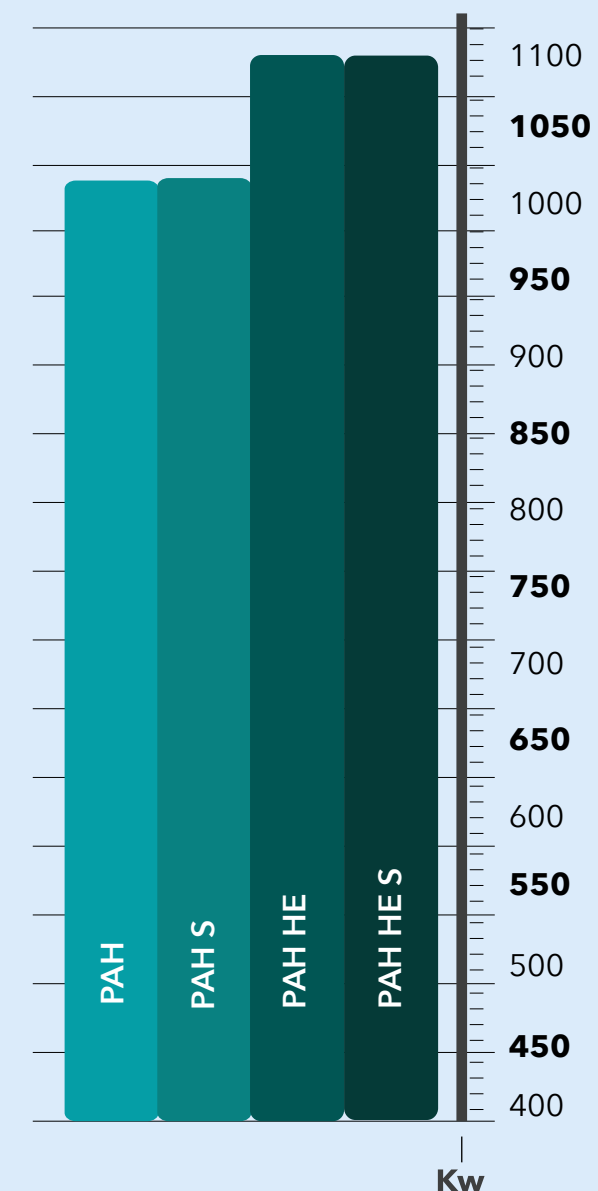
VERSIONS

● **PAH**
STANDARD

● **PAH.S**
EMISIONES SONORAS BAJAS

● **PAH.HE**
ALTA EFICIENCIA

● **PAH.HE S**
ALTA EFICIENCIA Y BAJAS EMISIONES SONO-



RWE/RWH

GROUPES D'EAU GLACÉE
ET POMPES À CHALEUR

DISPONIBLES AVEC 1 OU 2 CIRCUITS FRIGORIFIQUES

RWE/PWE et RWH/PWH : Groupes d'eau glacée monobloc (RWE/RWH) ou pompes à chaleur (PWE/PWH), qui utilisent de l'eau de nappe ou de l'eau de tours de réfrigération (groupes d'eau glacée seulement), conçus pour une installation à l'intérieur. Les gammes RWE et PWE sont équipées par des compresseurs MULTISCROLL et des échangeurs à plaques, et utilisent du réfrigérant R410A ou du réfrigérant R454B à bas GWP (en option).

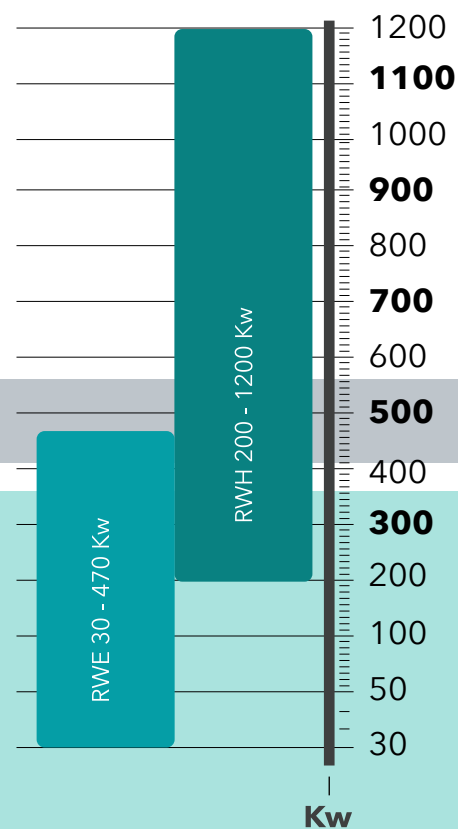
Les unités RWH et PWH, par contre, utilisent des compresseurs semi-hermétiques à vis et des échangeurs à faisceau tubulaire. Le réfrigérant standard est le R134a, mais les réfrigérants à bas GWP, comme le R513A ou le HFO R1234ze, sont aussi disponibles en option. Les pompes à chaleur sont avec l'inversion du cycle sur le circuit hydraulique.

REFRIGERANTS **RWE-PWE**

R410a
R454B

REFRIGERANTS **RWH-PWH**

R513A
R134a
R1234ze



MEE / MEH

GROUPES D'ÉVAPORATION
AVEC CONDENSEUR À DISTANCE

VERSIONS

• MEE

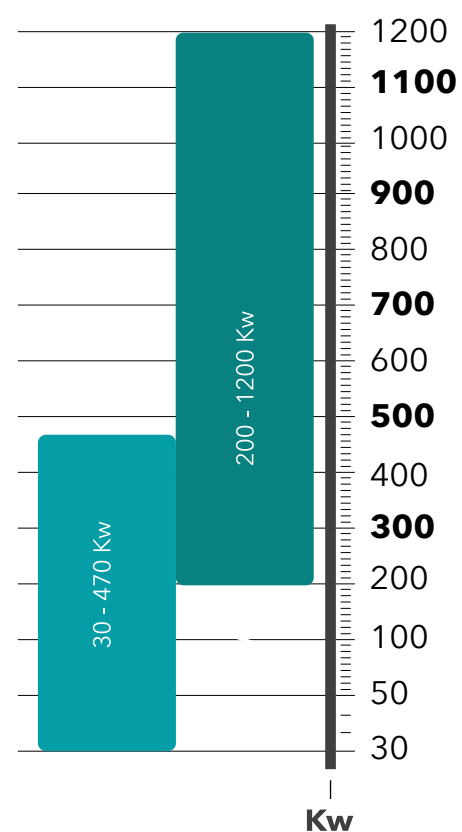
• MEH

REFRIGÉRANTS

R134a

R513A

R410a



Groupes d'eau glacée avec montage split avec condensation à distance, conçus pour une installation à l'intérieur.

Les unités de la gamme MEE sont équipées par des compresseurs MULTISCROLL et des évaporateurs à plaques. Le réfrigérant standard est le R410A. Sur demande, elles sont disponibles en version pompes à chaleur réversibles. Les unités de la gamme MEH sont équipées par des compresseurs semi-hermétiques à vis et des échangeurs à faisceau tubulaire, avec R134a comme réfrigérant standard. Ils sont disponibles en option avec le réfrigérant à bas GWP R513A.



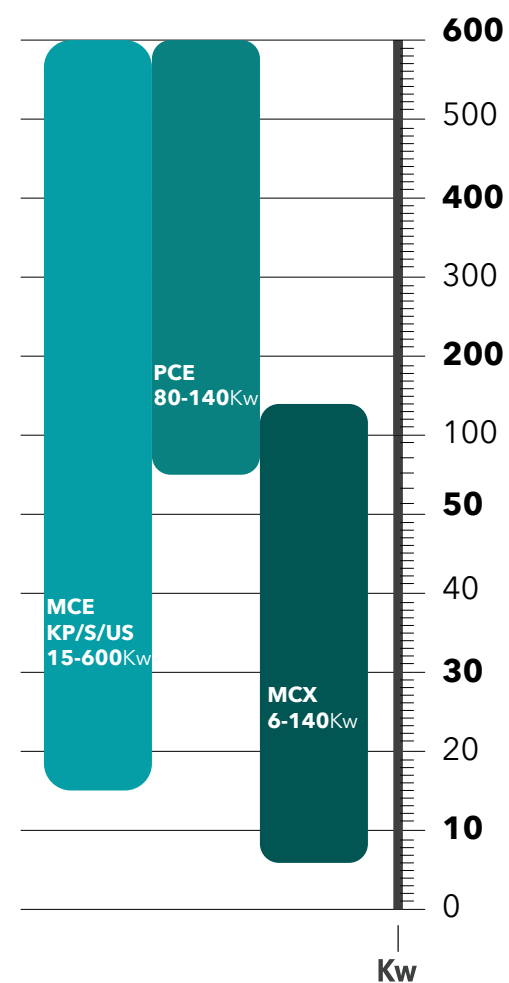
MCE

GROUPES DE CONDENSATION À AIR VENTILATEURS AXIAUX COMPRESSEURS SCROLL / MULTISCROLL

Groupes de condensation pour une installation à l'extérieur, ils sont équipés par des compresseurs hermétiques scroll et des ventilateurs axiaux, et sont conçus pour être combinés avec un évaporateur à détente directe à distance.

La technologie MULTISCROLL (disponible aussi avec régulation INVERTER) assure des nombreux étages de capacité, en résultant dans une amélioration de l'efficacité aux charges partielles. De cette façon, les performances dans les applications à haute charge variable vont à augmenter.

Le réfrigérant standard est le R410A.
Ils sont aussi disponibles en configuration pompe à chaleur (PCE).



VERSIONS

• **MCE**
STANDARD

• **MCE.S**
VERSION SILENCIEUSE

• **PCE**
VERSION POMPE À CHALEUR RÉVERSIBLE

• **MCX**
VERSION SANS TABLEAU ÉLECTRIQUE

REFRIGERANT

R410a



RTC/H

UNITÉS MONOBLOC ROOFTOP
EN EXÉCUTION POUR FROID SEUL OU POMPE À CHALEUR



3ème génération des unités Roof Top EMICON. Conception hautement flexible, qui permet à chaque configuration du produit de s'adapter à chaque projet. Elles sont projetées spécifiquement pour des applications, où le contrôle de la température avec un haut SHR est exigé, dans des bâtiments à haute densité de population.

Ces unités sont disponibles avec la récupération de la chaleur et le free-cooling et ces caractéristiques, associées à une haute qualité des composants et des régulateurs, résultent dans une haute efficacité pendant le fonctionnement.

Des configurations spéciales pour les technologies informatiques et le bien-être, avec de l'eau chaude sanitaire produite par récupération de chaleur, sont aussi disponibles.

Toutes les configurations disponibles sont conformes aux exigences et à l'efficacité saisonnière selon le règlement UE 2016/2281.

CONFIGURATIONS DISPONIBLES :

- TR - Tout air traité
- 2S - Chambre de mélange avec 2 registres
- HR - Récupération de la chaleur
- HRD - Récupération active de la chaleur

5 FRAMES

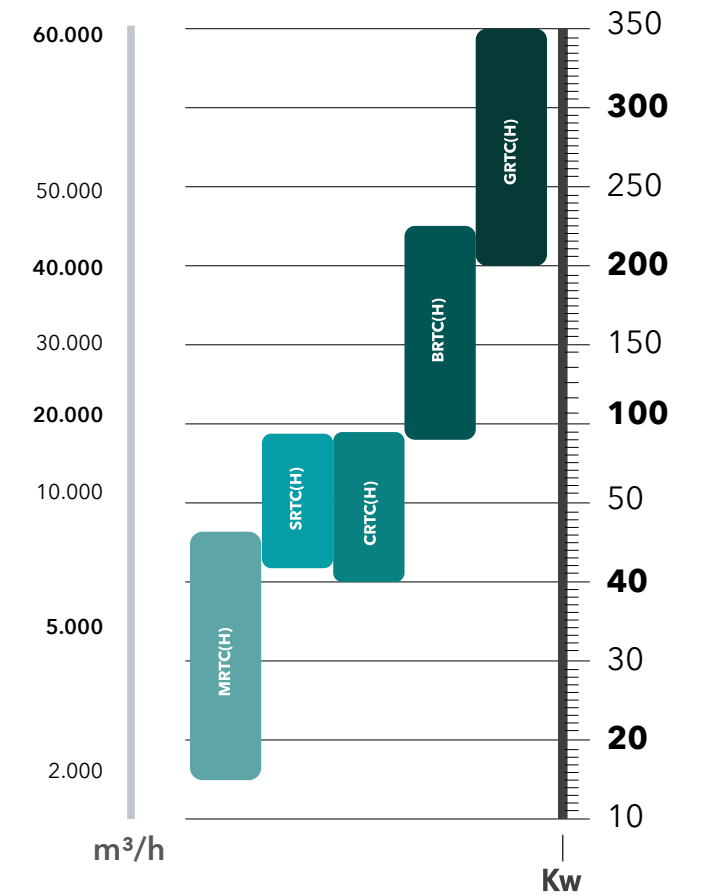
31 DIMENSIONS

217 CONFIGURATIONS

+ SPECIAL CUSTOMIZATIONS
TO WELLNESS AND IT COOLING

VERSIONS

- Mini MRTC(H)
- Small SRTC(H)
- Central CRTC(H)
- Big BRTC(H)
- Giant GRTC(H)



40

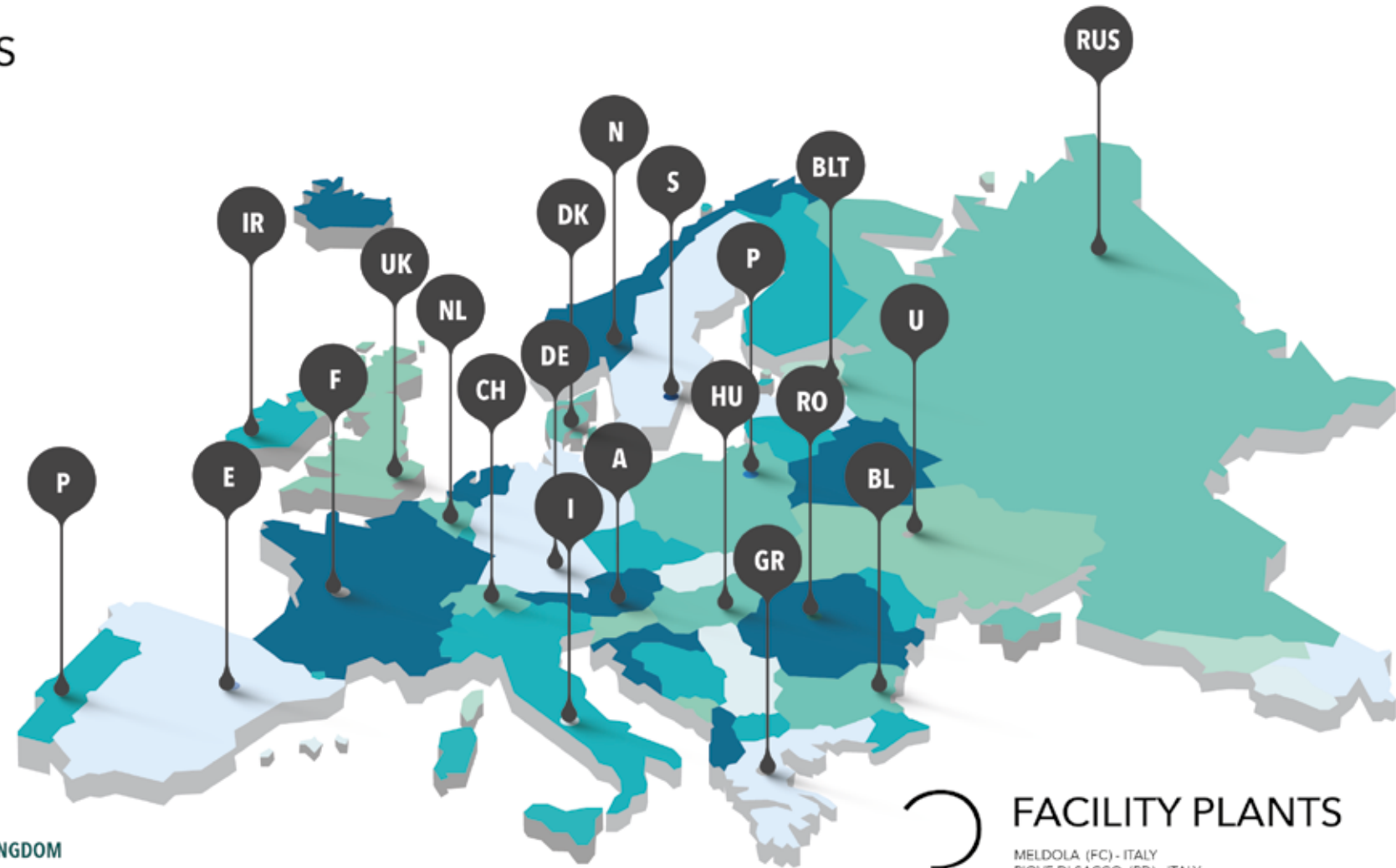
EXPORT COUNTRIES

AUSTRIA, BELGIUM, BULGARIA, CHILE, CROATIA, CZECH REPUBLIC, DENMARK, EGYPT, FRANCE, GERMANY, GREAT BRITAIN, GREECE, NETHERLAND, HONG KONG, HUNGARY, INDONESIA, IRAN, IRELAND, KAZAKHSTAN, KUWAIT, LATVIA, LITHUANIA, MAROCCO, NORWAY, OMAN, PAKISTAN, POLAND, PORTUGAL, QATAR, ROMANIA, SAUDI ARABIA, SINGAPORE, SLOVAKIA, SLOVENIA, SPAIN, SWEDEN, SWITZERLAND, TUNISIA, TURKEY, TURKMENISTAN, UKRAINE, UNITED ARAB EMIRATES, URUGUAY, UZBEKISTAN.

 EMICON OFFICES

 DISTRIBUTORS

EMICON WORLDWIDE



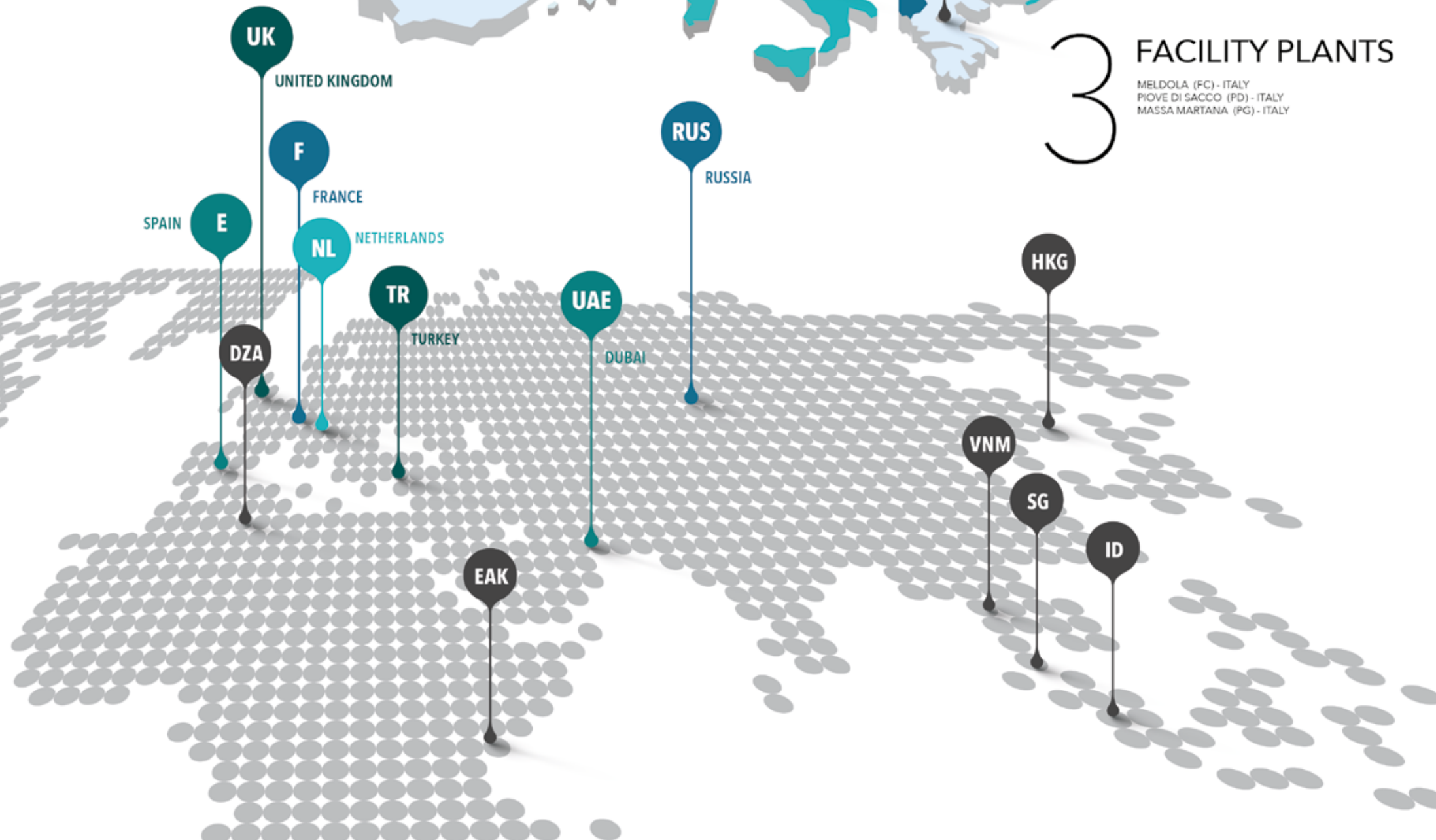
3 FACILITY PLANTS

MELDOLA (FC) - ITALY
 PIOVE DI SACCO (PD) - ITALY
 MASSA MARTANA (PG) - ITALY

8

EMICON SALE OFFICES

ITALY
 GREAT BRITAIN
 UNITED ARAB EMIRATES
 NETHERLAND
 RUSSIA
 SPAIN
 FRANCE
 TURKEY



160100037FR Rev: 9/20



Emicon Climate Solutions



Emicon Climate Solutions



Emicon_spa

Emicon AC S.p.a.

via Alessandro Volta, 49 - 47014
Meldola (FC) Italy

emicon.it
emicomfort.it
emicon@emiconac.it
hidemgroup.com

